



BIMA Langabkantmaschine  
Typ 4-2.0

# für das professionelle Biegen

**KEUNTJE Handel**

Mackenheimer Weg 5

69509 Mörlenbach

E-Mail: [handel@wolfgangkeuntje.de](mailto:handel@wolfgangkeuntje.de)

[www.mhwk.eu](http://www.mhwk.eu)

# Steuerung

## Touch-100

Touch-Screen-Steuerung für einfache Anlagen. Geeignet für Kleinbetriebe.



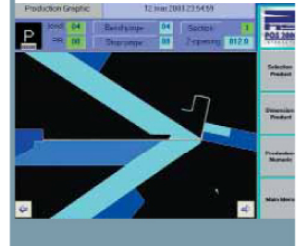
## Touch-200

Touch-Screen-Steuerung für Anlagen mit Tiefenanschlag. Eignet sich für Betriebe mit vielen Biegearbeiten.



## POS-2000

Touch-Screen-Steuerung mit Graphik und Simulation. Ein Muss für anspruchsvolle Blechbearbeitungen.



Der Anwender kann die Biegeschritte abspeichern und bei Neuauftrag sofort abrufen und mit der Bearbeitung beginnen. Auch die Eingabe von Änderungen in gespeicherte Aufträge ist möglich. Das geht einfach und schnell - spart also Zeit und Kosten. Je nach Steuerung können von 50 bis 150 Arbeitsprozesse gespeichert werden.

# Mechanische Eigenschaften

Die BIMA Biegemaschinen zeichnen sich durch eine solide, robuste Konstruktion aus.

Dank einem klaren Design und der Verwendung von stressfreiem Stahl konnte auf Schweissverbindungen verzichtet werden. Auch nach vielen Jahren können mit der BIMA-Maschine saubere, gleichmässige und wiederholbare Abkantungen durchgeführt werden. Dies dank leistungsfähiger Hydraulik und der grossen Anzahl von Ständer- und Biegegeelenken.



Die Hochleistungsgelenke übertragen die hydraulische Kraft auf die Biegearme und sorgen für einen gleichförmigen Antrieb bei jedem Biegewinkel.

Einzelwirkende Zylinder gewährleisten eine exakte Positionierung und ein verwindungsfreies Biegen. Alle angetriebenen Teile werden von der Servo-Steuerung überwacht. Diese ermöglicht eine sanfte und gleichmässige Ausführung aller Bewegungen.



Die Hydraulik zeichnet sich durch hohe Laufkultur und bullige Kraft aus.

Die stufenlos gesteuerte Hochdruckpumpe der Hydraulik ist nur in Betrieb, wenn eine Achse bewegt wird. Diese Neuerung senkt nicht nur die Stromkosten bis zu 90%, sondern verlängert auch die Lebensdauer der Anlage.



Durch Entfernen der Auflagebleche entsteht ein grosszügiger Freiraum für Gegenkantungen.



# Variante

## Tiefenanschlag

Der Tiefenanschlag gewährleistet ein gleichmässiges Verfahren der Bleche über die gesamte Maschinenlänge.

Vorteil für den Anwender: Schnelles Positionieren der Bleche, genaues und gleichmässiges Abkanten.

Der freie Raum hinter der Oberwange ist besonders wichtig bei Gegenkantungen.

Die Anschlagfinger erlauben das Positionieren des Blechs bis auf 10 mm der Biegekante.



# Optionen

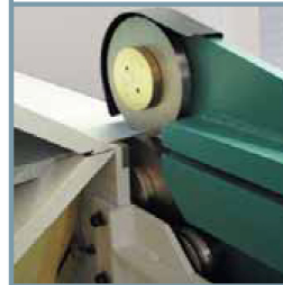
## Motorschere

Hochwertige Rollenscheren schneiden die Bleche schnell und bequem über die gesamte Maschinenlänge.

Kettenantrieb und Hydraulikmotor sind so dimensioniert, dass sie nahezu verschleissfrei arbeiten.

Der Grund für Qualität und lange Lebensdauer der Rollenscheren:

Grosszügige Dimensionierung (Durchmesser 120 – 150 mm), Rollenkörper aus gehärtetem Stahl, beidseitig verwendbar.



## Automatische Anpassung an Blechdicke



Alle BIMA Langabkantmaschinen sind serienmässig mit einer manuellen Anpassung an die Blechdicke ausgerüstet. Als Option ist die Maschine mit einer automatischen Anpassung erhältlich.

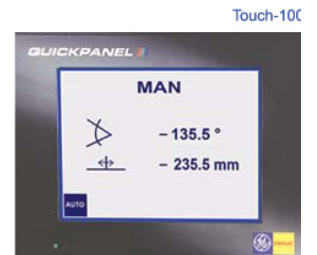
Durch Eingabe der Blechstärke in der Steuerungen wird die Oberwange automatisch waagrecht und senkrecht verstellt.

Dies wird, je nach Anlage, von einem oder mehreren Hydraulikzylinder ausgeführt, die mittels einer Zahnstange die Verschiebung vornehmen.

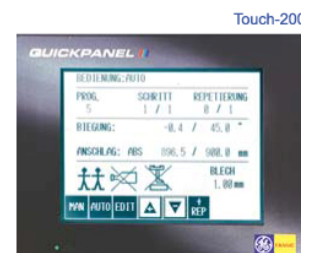
Ein Pfeil auf einer nummerierten Skala zeigt die aktuelle Position der Wange und somit die gewählte Blechdicke an.

## Steuerungen

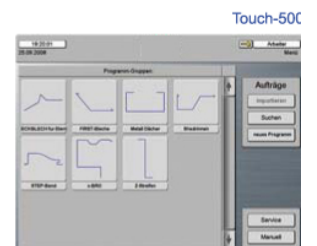
**Touch-100:** 2-Achsen Steuerung mit einfacher Bedienung dank Touch-Screen-Programmierung. Die Klemm- und Biege-Achse können im Hand- und im Automatik-Betrieb verfahren werden. Touch-100 erlaubt die Speicherung von bis zu 50 Arbeitsprogrammen, welche aufgerufen, angepasst und wiederholt werden können. Touch-100 ist für Kleinbetriebe geeignet, die eine einfache Anlage ohne Tiefen-Anschlag benötigen.



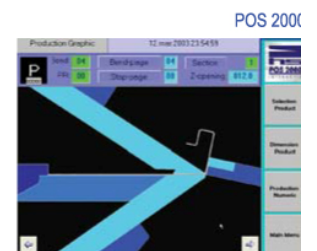
**Touch-200:** 4-Achsen Steuerung. Touch-Screen für Hand- und Automatik-Betrieb. Zusätzlich zu den Klemm- und Biege- Achsen kann auch ein Tiefenanschlag und eine Einstellung der Blechdicken gesteuert werden. Das Eintippen der gewünschten Daten ist einfach. Touch-200 erlaubt die Speicherung von bis zu 150 Arbeitsprogrammen.



**Touch-500:** Touch-Screen Grafiksteuerung für Hand- und Automatik-Betrieb. Nach dem Einschalten der Maschine ist man sofort im Handbetrieb und kann ohne Kenntnisse der Steuerung gleich mit dem Biegen beginnen. Einfacher geht es kaum! Touch-500 wird mit einer Bibliothek von vorprogrammierten Profilen geliefert. Bei der Fertigung wird somit viel an Zeit eingespart! Das Eintippen der gewünschten Daten ist leicht zu lernen. Ein Arbeitsprozess kann zu jedem Zeitpunkt unterbrochen und später wieder aufgenommen werden.



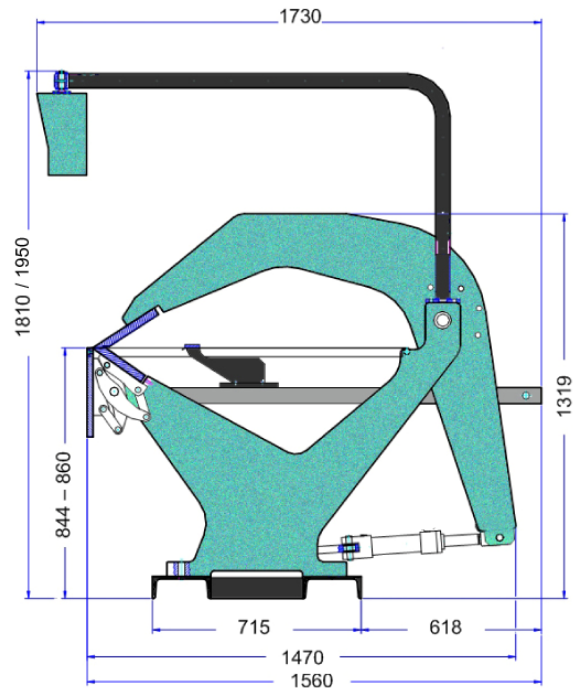
**POS 2000:** Multi-Achsen CNC-Steuerung für Hand- und Automatikbetrieb. Grafik Touch-Screen und ausgereifte Menüführung vereinfachen die Bedienung. Automatische Zuschnittsberechnung und **graphische Simulation** der Biegevorgänge sind Standards, welche dem Anwender wertvolle Dienste leisten; hier lassen sich z.B. geplante Biegeschritte erkennen, die technisch nicht möglich sind. Auswahl aus Produktbibliothek und parallele Anzeige von Grafik und Wertetabellen erleichtern die Programmeingabe. Die PC-Version ermöglicht die Vorbereitung der Arbeitsprogramme im Büro und deren Übermittlung über das Netzwerk an die Fertigung.



Diese Steuerungen ermöglichen einen bis zu 50% niedrigeren Zeitaufwand bei der Arbeitsvorbereitung und Fertigung. Die stufenlos gesteuerte Hochdruckpumpe ist nur in Betrieb, wenn eine Achse bewegt wird; somit werden nicht nur bis zu 90% Strom gespart, sondern auch eine höhere Lebensdauer der Anlage gewährleistet.

# BIMA

## TECHNISCHE DATEN



Maschine Typ	Biege- länge mm	Maximale Blechdicke <sup>1</sup>			Ständer / Koppel je	Biege- Zylinder (Anzahl)	Leistungs- Aufnahme kW	Gesamt		OPTIONEN			Variante T. Anschlag Anz. Führ./Finger
		St40	Al	Inox				Gewicht t	Länge <sup>2</sup> m	Schere man.	aut.	A.Blech... Anz. Zyl.	
<b>BIMA 4-1.25</b>	4020	1.25	1.8	0.7	4	2	3	2.3	5.3	●	●	1	2 / 4
<b>BIMA 4-1.5</b>	4020	1.5	2	0.9	5	2	3	2.8	5.3		●	1	2 / 4
<b>BIMA 4-2</b>	4020	2	2.6	1.25	7	4	4	3.9	5.5		●	1	3 / 4
<b>BIMA 4-3</b>	4020	3	4	2	9	5	7.5	5.5	5.5		●	1	3 / 4
<b>BIMA 6-1.25</b>	6020	1.25	1.8	0.7	6	2	3	3.2	7.3	●	●	1	3 / 4
<b>BIMA 6-1.5</b>	6020	1.5	2	0.9	7	3	3	4	7.3		●	1	3 / 4
<b>BIMA 6-2</b>	6020	2	2.6	1.25	10	5	5.5	5.8	7.5		●	1	4 / 4
<b>BIMA 6-3</b>	6020	3	4	2	13	7	7.5	6.3	7.8		●	2	4 / 4
<b>BIMA 8-1.25</b>	8020	1.25	1.8	0.7	9	4	4	5	9.3		●	2	4 / 6
<b>BIMA 8-1.5</b>	8020	1.5	2	0.9	11	5	5.5	6.1	9.3		●	2	4 / 6
<b>BIMA 8-2</b>	8020	2	2.6	1.25	14	7	7.5	7.4	9.5		●	2	5 / 6
<b>BIMA 8-3</b>	8020	3	4	2	18	10	11	8.5	9.8		●	2	5 / 6
<b>BIMA 10-1.25</b>	10020	1.25	1.8	0.7	10	5	5.5	6.3	11.3		●	2	5 / 6
<b>BIMA 10-1.5</b>	10020	1.5	2	0.9	12	6	7.5	7.4	11.5		●	2	5 / 6
<b>BIMA 10-2</b>	10020	2	2.6	1.25	17	9	11	9	11.8		●	3	6 / 6
<b>BIMA 10-3</b>	10020	3	4	2	22	12	15	11	12		●	3	6 / 6
<b>BIMA 12-1.5</b>	12020	1.5	2	0.9	14	7	7.5	8.2	13.5		●	3	6 / 6
<b>BIMA 12-2</b>	12020	2	2.6	1.25	20	10	11	12	13.8		●	3	8 / 6
<b>BIMA 12-3</b>	12020	3	4	2	26	14	18.5	13	14.5		●	3	8 / 6

Blech Einlegetiefe für alle Anlagen = 1100 mm

● = erhältlich

1) Bedingt durch die minimal Biegelänge (z.Bsp. St40: L= 10x Blechdicke)

2) Länge der Maschine mit Motorschere (ohne ca. - 0.5 m)

**KEUNTJE Handel**

E-Mail: [handel@wolfgangkeuntje.de](mailto:handel@wolfgangkeuntje.de)

[www.mhwk.eu](http://www.mhwk.eu)